

SERVIZIO PROVVEDITORATO ECONOMATO E LOGISTICA

DATA 24.10.2016

Prot. n. 57045

SITO INTERNET

WWW.AULSSLEGNAGO.IT

A tutte le ditte interessate

AVVISO

INDAGINE DI MERCATO ai sensi dell' art. 36 – comma 2 lettera b) del D.Lgs.vo 50/2016 - PROCEDURA NEGOZIATA PER LA FORNITURA di n. 1 LASER CHIRURGICO CO₂ CON INCLUSO MODULO LASER A DIODO PER SALA OPERATORIA DI OTORINOLARINGOIATRIA DI QUESTA AULSS.

Con il presente avviso si intende effettuare un'indagine di mercato al fine di conoscere se vi sono operatori economici interessati a partecipare alla procedura negoziata in oggetto, **per le attrezzature descritte e aventi le caratteristiche indicate in allegato.**

Si invitano, pertanto, gli operatori economici interessati a manifestare il proprio interesse facendo pervenire **unicamente** la richiesta, indirizzata all'U.L.S.S. 21 di Legnago – Sezione gare e contratti - a mezzo posta elettronica certificata all'indirizzo di posta elettronica certificata **protocollo.aulss21.legnago.vr@pecveneto.it** con riferimento al presente avviso entro il **9.11.2016.**

Nell'invito a presentare offerta verrà successivamente richiesto che gli operatori economici non si trovino nelle condizioni di esclusione di cui all'art. 80 del D.lgs. 50/2016 e che siano in possesso del requisito professionale (iscrizione C.C.I.A.A. per l'attività oggetto della procedura) ai sensi del comma 1 lettera a) e comma 3 dell'art. 83 del D.lgs. 50/2016.

Si prega di indicare nella richiesta se la ditta è presente eventualmente nel M.E.P.A. per la fornitura dell'attrezzatura oggetto dell'avviso, sempre che la relativa categoria/metaprodotto sia presente in uno dei bandi M.E.P.A..

E' richiesta anche l'iscrizione all'Elenco Fornitori aziendali accedendo al link **[https://app.albofornitori.it/alboeproc/albo_ulsslegnago.](https://app.albofornitori.it/alboeproc/albo_ulsslegnago)**

Il presente avviso non vincola in alcun modo l'AULSS 21 che si riserva di invitare alla procedura anche altre ditte conosciute sul mercato.

**IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
DIRETTORE U.O.C.
SERVIZIO PROVVEDITORATO-ECONOMATO E
LOGISTICA
F.to Dott. Marco Molinari**

Il **LASER CO₂** deve possedere le seguenti caratteristiche tecniche:

- **Potenza della sorgente** preferibilmente di almeno 60 W.
- **Eccitazione della sorgente** preferibilmente a radiofrequenze, per consentire la massima flessibilità della forma d'impulso, ottimizzando l'interazione laser con i vari tessuti per un adeguato effetto ablativo e danno termico controllato.
- **Micromanipolatore** (da accoppiare al microscopio operatorio) che possa gestire un sistema di scansione elettronica, con figure di ablazione definite e possibilità di controllare le funzioni principali di scansione. Il micromanipolatore deve possedere le seguenti caratteristiche tecniche:
 - perfetta corrispondenza fra puntamento e laser a CO₂;
 - messa a fuoco e *focus-defocus* a ghiera unica con blocco meccanico del punto di fuoco, regolabile sul microscopio operatorio, senza dover ripetere le operazioni di focalizzazione;
 - sistema di regolazione del campo massimo di lavoro, per non perdere il fascio fuori dal laringoscopio ed averne il massimo controllo, anche per la sicurezza del paziente;
 - corpo del micromanipolatore con il minimo ingombro davanti al microscopio operatorio e assenza di cablaggi esterni che ne limitino l'ergonomia;
 - agevole sostituzione delle parti del micromanipolatore che possono essere sottoposte ad usura (comando remoto su joystick o specchio mobile terminale).
- **L'erogazione del fascio laser CO₂** deve avvenire in modalità continua, pulsata e super pulsata. Un sistema automatizzato e robotizzato con software che evidenzia i parametri ottimali per le varie procedure chirurgiche deve consentire la scelta di forme e pattern di scansione e profondità di vaporizzazione del tessuto per incrementi selezionabili dall'operatore.
- Gestione del laser semplificata con **comandi intuitivi** gestiti preferibilmente da un *touch screen* orientabile elettronicamente.
- **Controllo continuo della potenza in uscita** dalla sorgente del laser, anche durante l'emissione, per aumentare la sicurezza.
- **Funzione scanner**, in grado di realizzare figure di taglio e ablazione dei tessuti (puntiforme, lineare, curva, a cerchio, etc) applicabili a varie necessità chirurgiche, con le seguenti possibilità:
 - selezionare la profondità di ablazione, al fine di sfruttare pienamente le risorse offerte dalla tecnologia e minimizzare l'effetto di carbonizzazione conseguente al taglio;
 - permettere, tramite il comando remoto in testa al joystick del micromanipolatore o tramite il tastierino sulla testa di scansione, la rotazione della figura selezionata in senso orario ed antiorario, a diverse velocità, cambiare le dimensioni della figura, passare dalla modalità scan a quella a spot fisso e viceversa, effettuare, quando necessario, le operazioni di centratura del fascio nel micromanipolatore.
- Il **taglio** deve essere effettuato in diverse modalità: single shot (una sola scansione), a scansioni ripetute e continuo; su quest'ultima funzione è preferibile che possa essere selezionabile anche il numero massimo di scansioni prima che il laser si fermi. E' necessario che l'operatore possa regolare la profondità del taglio, la potenza di

emissione e il tempo di emissione. Il sistema deve automaticamente calcolare la fluenza dell'energia a livello dei tessuti.

Il modulo **LASER A DIODO** deve possedere le seguenti caratteristiche:

- Lunghezza d'onda di 980nm, per ottimizzare le caratteristiche di assorbimento e d'interazione con i tessuti.
- Modalità di emissione selezionabile continua e pulsata (a singolo impulso, a singolo treno e a treno ripetuto).
- Potenza selezionabile tra 0,5W e 50W
- Periodo di on e off in modalità pulsata selezionabile, preferibilmente tra 5ms e 2000ms
- Numero di treni di impulso in modalità pulsata selezionabile, preferibilmente tra 1 e 50 con possibilità di regolazione del ritardo tra due treni di impulsi.
- Tempo di esposizione per la modalità continua selezionabile, preferibilmente tra 10ms e 2000ms.
- Raggio guida diodo laser, selezionabile spento, acceso o lampeggiante.
- Possibilità di scelta della fibra ottica tra sterilizzabile e monouso.
- Possibilità di scelta del diametro della fibra da 300µm a 600µm
- Accessori : manipolo e puntali (ago canule) di diametro e lunghezza variabili

In merito alle caratteristiche tecniche sopra descritte è da intendersi esplicita la clausola di equivalenza ai sensi dell'art. 68 del D.lgs. 50/2016.